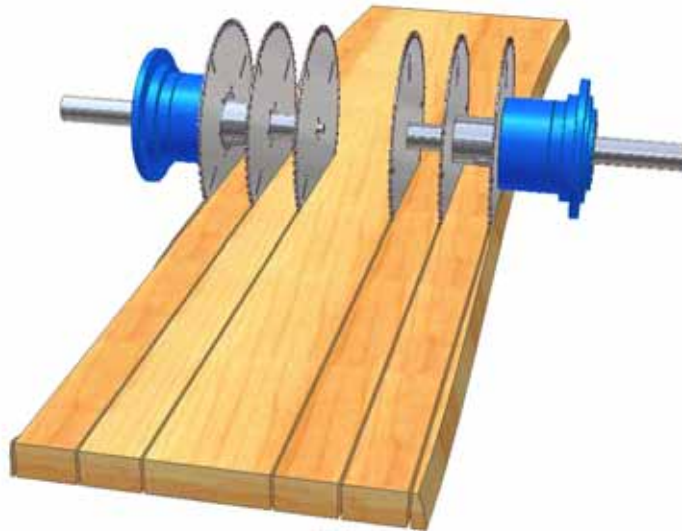




KREISSÄGEN
BCO 800/60 - 120 - 180
Für flexibles Besäumen
und Nachschneiden



Die Anforderungen der Holzindustrie in zuverlässige und leistungsstarke Kreissägen werden immer grösser, dementsprechend hat Brødbæk & Co. A/S in den vergangenen Jahren ein umfangreiches Programm von verschiedenen Kreissägen entwickelt.

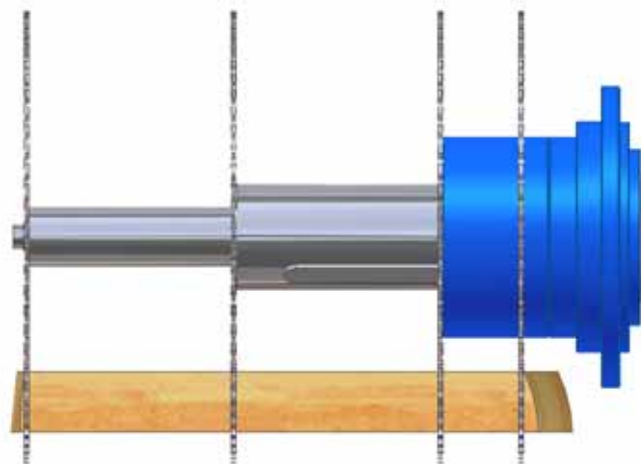
Alle BCO Kreissägen sind Modular aufgebaut und können den Wünschen unserer Kunden genau angepasst werden.

Unsere neue Besäumkreissäge BCO 800, Version 800/60, 800/120 und 800/180, ist das Produkt aus 20 Jahre Erfahrung in der Sägeindustrie.

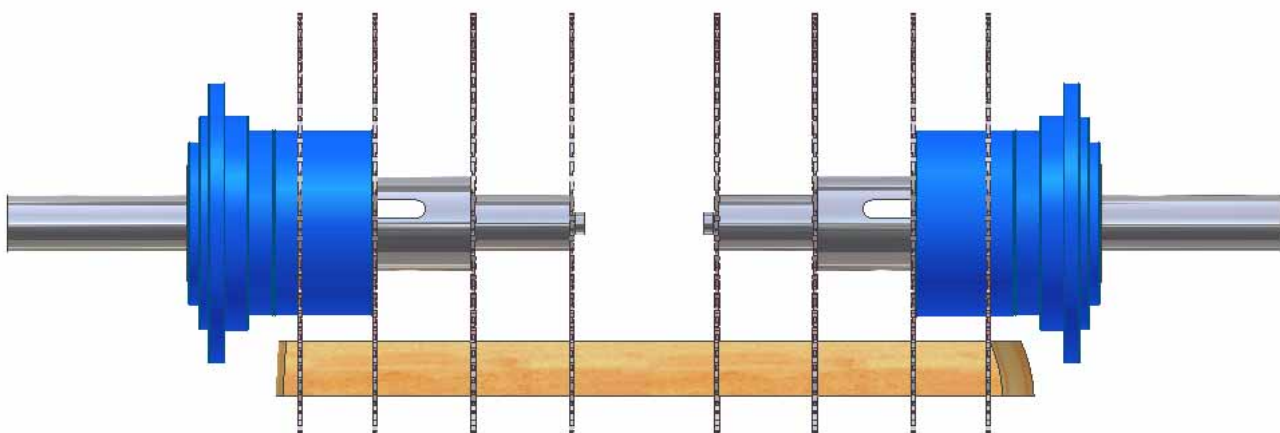
Folgende Verbesserungen sind bei den neuen Besäumssägen besonders hervorzuheben:

- Erhöhte Durchlaufgeschwindigkeit: variabel, bis zu 400 m/min.
- Abstand zwischen den Sägeblättern: 15 bis 500 mm
- Durchlaufbreite: 800 mm
- Sägen im Gleichlauf mit obenliegender Sägewelle
- Besserer Zugang für Wartung und Pflege, besonders beim Wechseln der Sägeblätter
- Ausgestattet mit 3 hartverchromten Auszugsrollen
- Schwere und sehr robuste Konstruktion, d.h. stark dimensionierte Wellen, Lager und Buchsen werden eingesetzt

1 Sägekopf mit bis zu 3 verstellbaren Sägeblättern, sowie möglichen Fixmaßen auf der festen Buchse



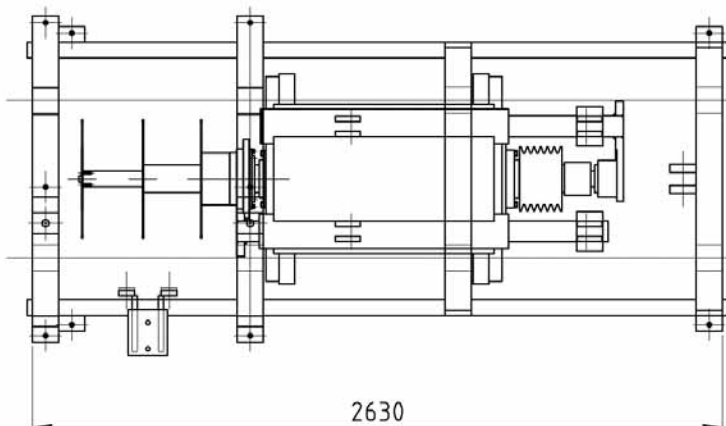
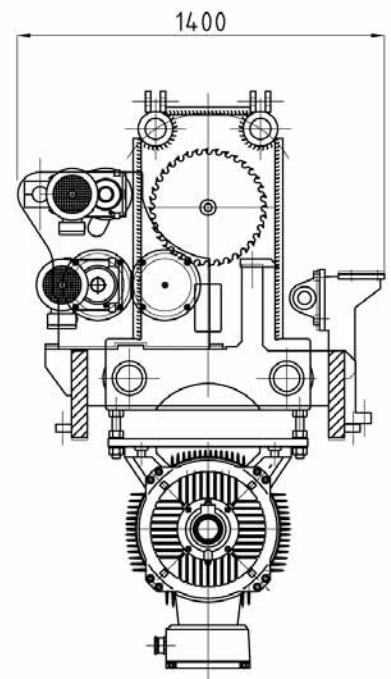
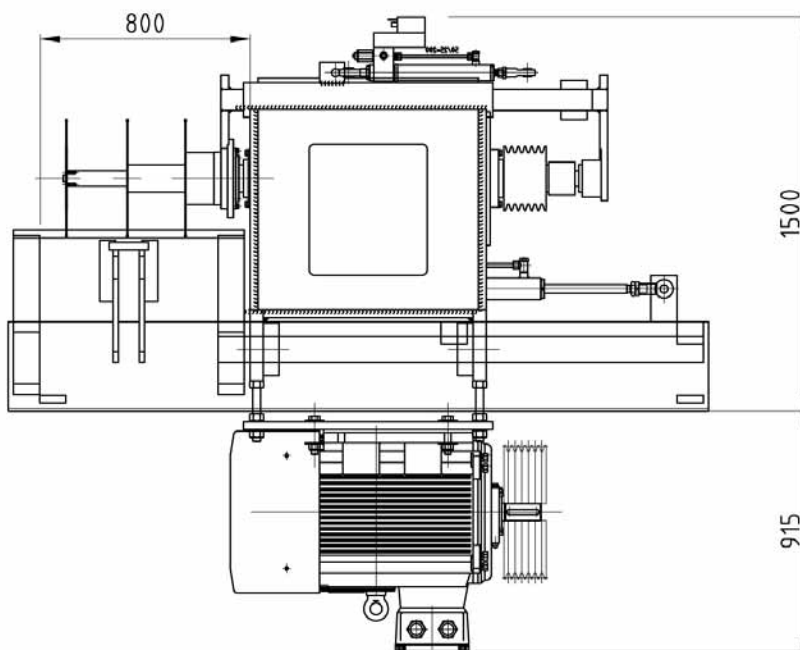
15-200 mm 15-200 mm 15-100 mm



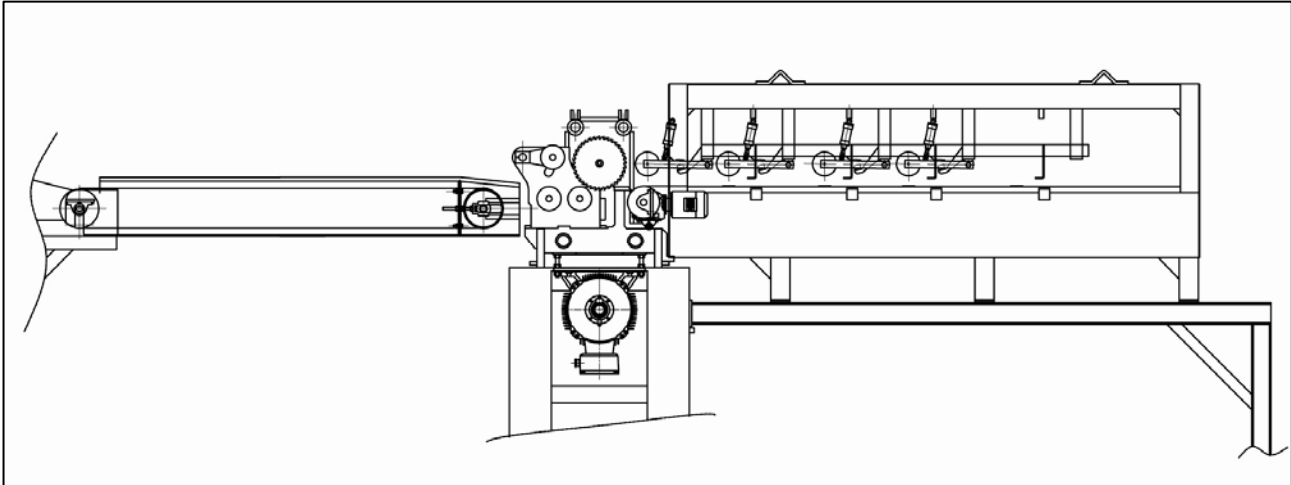
2 Sägeköpfe mit bis zu 6 verstellbaren Sägeblättern, sowie möglichen Fixmaßen auf den festen Buchsen. Variabler Einschnitt 1-5 stielig

Technischen Daten der neuen Kreissäge BCO 800/60-120-180

Typ		60	120	180
Brettlänge min.	m	1.25	2.0 (1.5)	2.0 (1.5)
Max. Durchlauf-Breite	mm	800	800	800
Besäum-Breite, min.-max.	mm	15-450	15-450	15-450
Brettstärke	mm	12-60	12-120	50-180
Sägeblatt-Durchmesser	mm	450	530	650
Sägewellen-Durchmesser, hart-verchromt	mm	105	105	105
Sägewelle	1/min.	3.400	2.800	2.300
Vorschubgeschwindigkeit	m/min.	30-400	30-300	30-150
Hauptmotoren, max.	kW	2 x 160	2 x 160	2 x 160
Hydraulische Sägenverstellungen	kW	5.5	5.5	5.5
Gewicht, mit Hauptmotoren	kg	5.000-9.000	5.000-9.000	5.000-9.000



Der modulare Aufbau der Ein- und Auszugsvorrichtung ermöglicht viele unterschiedliche Lösungen bei der Planung von Sägewerksanlagen.



1. Bei dem Hochleistungsbesäumer **BCO 800/60** erfolgt die Bedienung stehend oder im sitzen von einem mit allen Funktionen ausgestatteten Operateurstuhl aus. Die Bretter mit Schnitthöhen von 12 – 60 mm werden mit Sägeblättern $\varnothing 450$ mm und Vorschub-geschwindigkeiten bis zu 400 m/min besäumt. Abhängig von der Brettlänge beträgt die Maschinenleistung bis zu 50 Bretter/min. Die Maschine kann auch mit einem Trimmer, welcher vor dem Einzugsförderer eingebaut wird geliefert werden.
2. In der Standard-Version **BCO 800/120** kommen Sägeblätter $\varnothing 530$ mm zum Einsatz. Die Schnitthöhen liegen zwischen 12-120 mm. Abhängig von der Brettlänge und der bis zu 300 m/min hohen Vorschubgeschwindigkeit beträgt die Maschinenleistung bis zu 35 Bretter/min.
3. Die Kombi-Version **BCO 800/180** ist zum besäumen von Brettern und Modeln vorgesehen. Bei einem Sägeblatt \varnothing von 650 mm und einer Vorschubgeschwindigkeit von bis zu 150 m/min liegt die mögliche Schnitthöhe zwischen 50-180 mm.

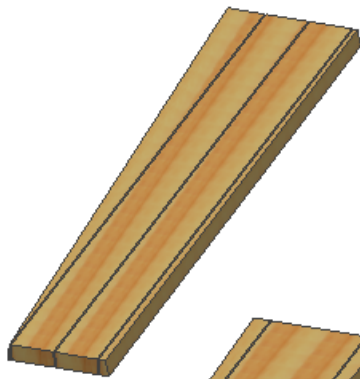
Vermessung:

Die Besäumanlagen können mit unterschiedlichen Meßsystemen und kundenspezifischer Optimierungssoftware ausgeführt werden.

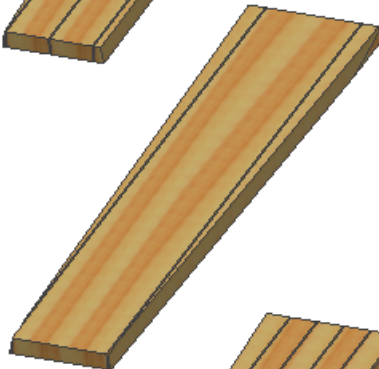
1. Vollständige Vermessung der Brett Ober- und Unterseite (Microtec), wobei keine Brettwendung erforderlich ist. Die Laser- und Kameraausrüstung besteht aus 1 m langen Modulen, dadurch kann der Messbereich der gewünschten max. Brettlänge angepasst werden
2. Spurenvermessung. Berechnung und Optimierung basieren auf der Software und PC von Microtec
3. Laser- und Fotozellenvermessung. Berechnung und Optimierung über die SPS Steuerung
4. Vermessung in Kombination mit einer manuellen Eingabe, z.B. Fixmaß- oder Schnitt-bildeingabe durch Betätigung einer Taste. Die Eingaben können auch mittels Kreidemarkierung erfolgen – oder abgelehnt werden

Abhängig von der Vermessung und den Schnittbildern kann das Bretter/Holz im Ausrichtisch nach einer O-Linie, mittig oder nach Ausbeutegesichtspunkten eingerichtet werden.

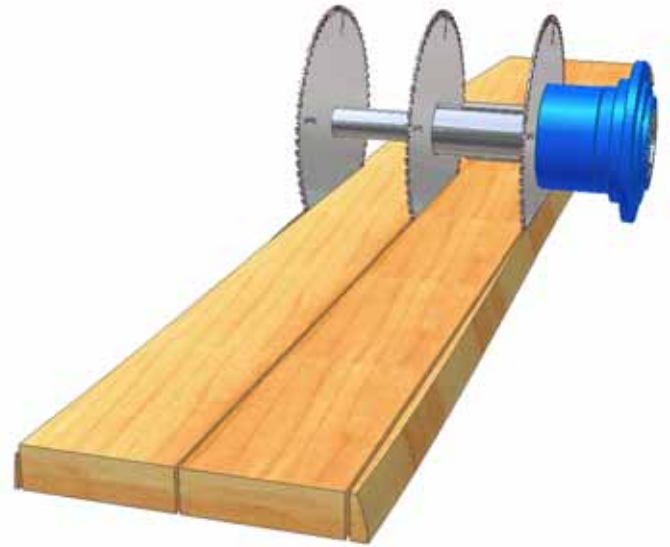
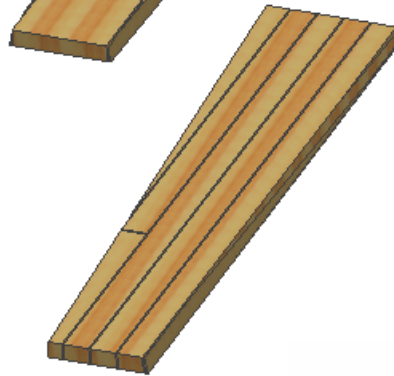
Brettoptimierung durch Ausrichten auf O-Linie



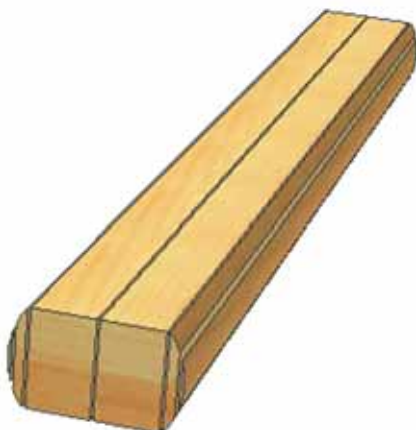
Brettoptimierung durch mittige Zentrierung



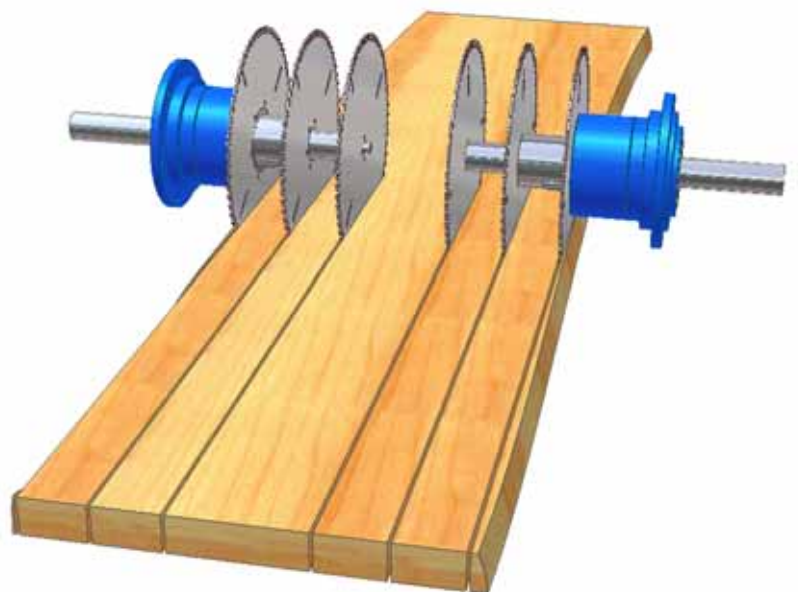
Brettoptimierung und Ausrichten auf O-Linie. Bei großer Abholzigkeit kann mit dieser Methode zusätzlich ein Kürzungsbrett erzeugt werden.



1 Sägekopf mit 3 Blättern für 2 - stieglig variablen Einschnitt.



Optimierte Hauptware und Seitenbretter aus einem Model



2 Sägeköpfe mit 6 Blättern für 5 - stieglig variablen Einschnitt.

Die Kreissäge BCO 800/180 wird hauptsächlich für das Besäumen und Nachschneiden von Modeln verwendet – hier in Kombination mit unserem Profilspaner BCO 500. In der Maschine kommen Sägeblätter mit \varnothing 650 mm zum Einsatz. Die Schnitthöhe liegt zwischen 50 – 180 mm bei einer Vorschubgeschwindigkeit bis zu 150 m/min.

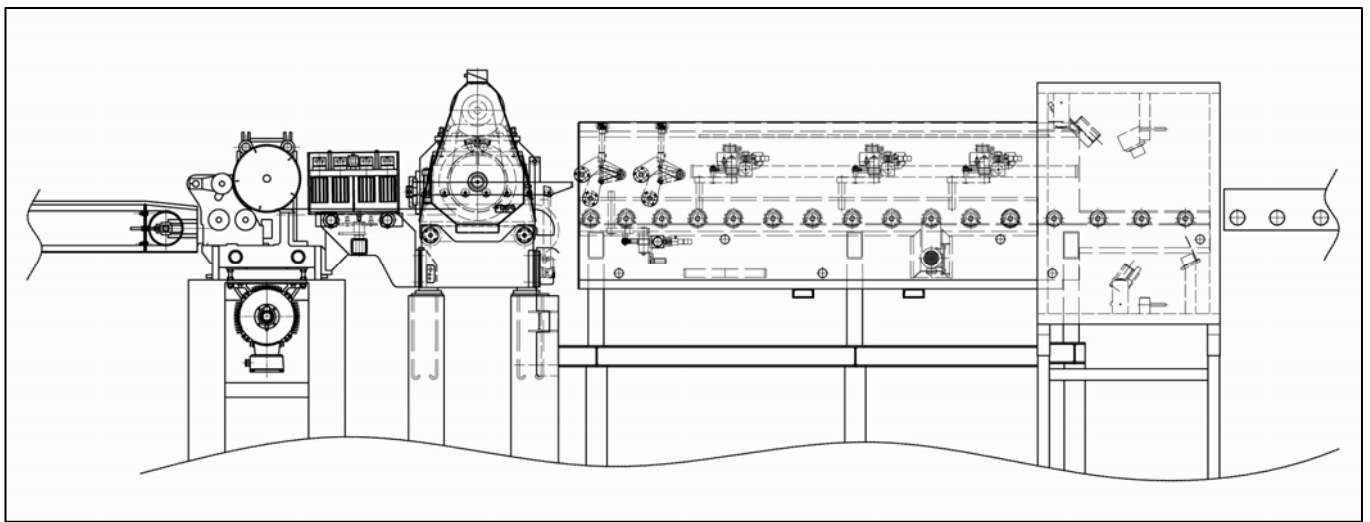
Dies bedeutet ein sehr flexibles Schneiden bei höchster Ausbeute.

Mit der BCO 800-Serie kann ein gemischter Einschnitt und flexibler Einschnitt von Modeln und Seitenware erfolgen.

Diese Maschine kann je nach Anforderung mit unterschiedlichen Vorschubaggregaten sowie 1D oder 3D Vermessung ausgeführt werden.

Bei Verwendung eines mittenzentrierenden Einzuges, kombiniert mit einer 1D-Vermessung, erfolgt die Optimierung gemäss dem Zopfdurchmesser.

Bei Verwendung einer Zentriervorrichtung, kombiniert mit einer 3D-Vermessung, Typ Microtec DiShape wird das Model zentriert und laut der Optimierung so ausgerichtet, dass eine optimale Sägeausbeute erzielt wird.



Optimierte Hauptware nach dem Profilspaner und der Säge

Für Schnitthöhen ab 180 mm hat Brødbæk & Co. die seit mehreren Jahren bestens bewährten Kreissägen aus der Serie BCO 400 oder 500 im Programm.

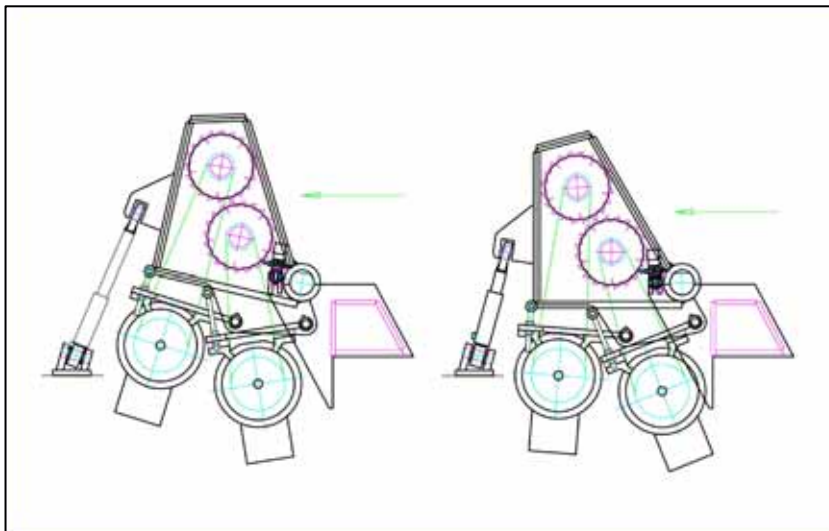
Bei Kombination dieser Kreissägen mit den Profilspanern BCO 500 oder 600 können Schnitthöhen von 275 bzw. 375 mm erzielt werden.



BCO3-400 und BCO 4-500
Doppelwellenkreissägen:

Die Sägen können wie folgt eingesetzt werden:

- Im Rundholzvorschnitt
- Im Modelnachschnitt
- Als Vielblattsäge



Die Höheneinstellung der Sägeblätter folgt der Stammkontur, so dass die Schnitthöhe der oberen und unteren Sägewelle auch bei krummen und abholzigen Stämmen immer gleich ist.

Technischen Daten:		Model BCO 3-400	Model BCO 4-500
Min. Rundholz Durchmesser	mm	100	120
Max. Rundholz ø (mit Fräsern) (Ø/H)	mm	350/400	500/550
Schnitthöhe min.:	mm	60	60
Schnitthöhe max.:	m	275	375
Kantholzlänge min.:	m	1,8	2,0
Durchgangsbreite max.:	mm	1000	1000
Schnittbreite min.:	mm	18 (12)	18 (12)
Schnittbreite max.:	mm	600	600
Sägeblattdurchmesser:	mm	540	640
Sägewellenumdrehungen:	1/min.	3000	2600
Antriebsleistung je Sägewelle bis zu:	kW	160	200
Vorschubgeschwindigkeit bis zu:	m/min.	100	100
Gewicht einschl. Hauptmotoren ca.:	Kg	20.000	22.000

Die Familie der Brødbæk & Co. Kreissägen enthält auch:

BCO 1000-150/180/250 Doppelwellenkreissägen

Diese Sägen können eingesetzt werden als:

- Vielblattsäge
- Nachschnittsäge



BCO 800/60 mit
obenliegender Sägewelle

Der neue BCO 800/60 Besäuer im Einsatz
einer Leistung bis zu 50 Brettern/min



Die Doppelwellenkreissäge BCO 3-400

*Brødbæk & Co. bietet Ihnen eine **Lösung** entsprechend Ihrer Anforderungen!*

Brødbæk & Co. A/S
Mølgårdvej 1
DK-7173 Vonge
Dänemark

☎ : +45 7580 3599
Fax : +45 7580 3581
E-mail : sales@brodbaek.dk
Website : www.brodbaek.dk

Vertreter :